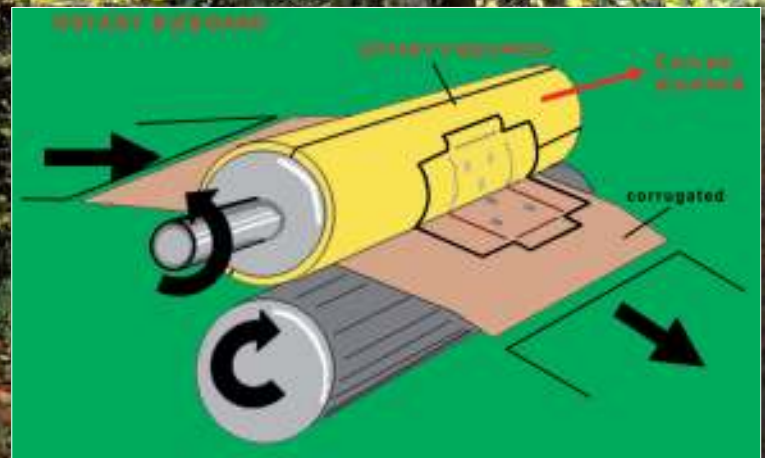


Tabuleiro curvado semicilindrico **CORTANTES ROTATIVOS**



MADERAS NAVARRRO. S.A.

Barrio Estación, s/n
31840 UHARTE ARAKIL - NAVARRA -

T + 34 948 464 037
F + 34 948 464 133

madenasa@maderasnavarro.com

www.maderasnavarro.com

Desenvolvimento de chapas **CORTANTES**



I/ DESENVOLVIMENTO DE CHAPA

1. DESENVOLVIMENTO DE CHAPA

Única e exclusivamente, madeira de Faia;
Certificada PEFC Nº 14 – 35 – 00045
Vaporizada.

2. SECAGEM

Secagem mediante óleo térmico.
Humidade final, de 5% a 8%

3. SELECÇÃO DE QUALIDADE DE CHAPA

Sem nós abertos ou buracos.
Folhas (chapas) inteiras.

4. DIMENSOES:

Longitude,(L)	até 2500 mm.
Largura,(D)	até 3000 mm.
Espessura,(E)	até, 2'5 mm.



II/ PRENSADO

5. PRENSA

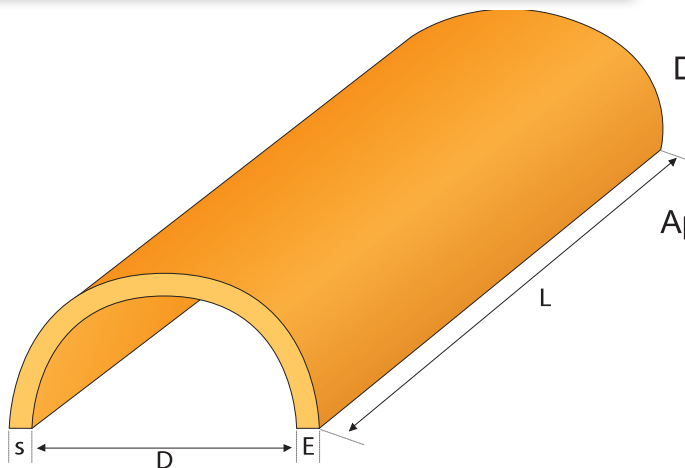
Por Óleo Térmico / Por Alta Frequência
Controle digital de Pressão – Temperatura – Tempo
Controle de temperatura de molde em serviço.

MOLDE(S)

Unitário, para cada medida de Diâmetro.
Digitalizado – Calibrado – Com marcação de centros geométricos.

6. ENCOLADO

Aplicação uniforme de cola nas chapas(inteiras) que compõem o tabuleiro.
Ótimo comportamento do Laser de corte para colocação de lâminas.



a - Prensado - Maquinado

ROTATIVOS

III/ TABULEIRO CURVADO SEMICILÍNDRICO PARA A INDÚSTRIA DO CORTANTES CURVOS ROTATIVOS

7. COMPOSIÇÃO

Faia seleccionada e otimizada.

Folhas inteiras; sem juntas de união; sem buracos ou nós abertos.

Única e exclusivamente Faia, PEFC nº 14-35-00045

Sentido da fibra ou veta:

- Transversal ao sentido axial.
- Em sentido ao eixo axial.

Grossura ou espessura de chapa no tabuleiro curvado semicilíndrico para TROQUEL ROTATIVO

- Chapas ou Folhas de 1'2 mm.
- Chapas ou Folhas de 1'4 mm.
- Uma combinação das duas espessuras.

8. MECANIZADO

Mediante CNC

Centros geométricos marcados por molde de prensado: O programa de CNC permite garantir os valores dimensionais.

9. ESTABILIDADE DIMENSIONAL

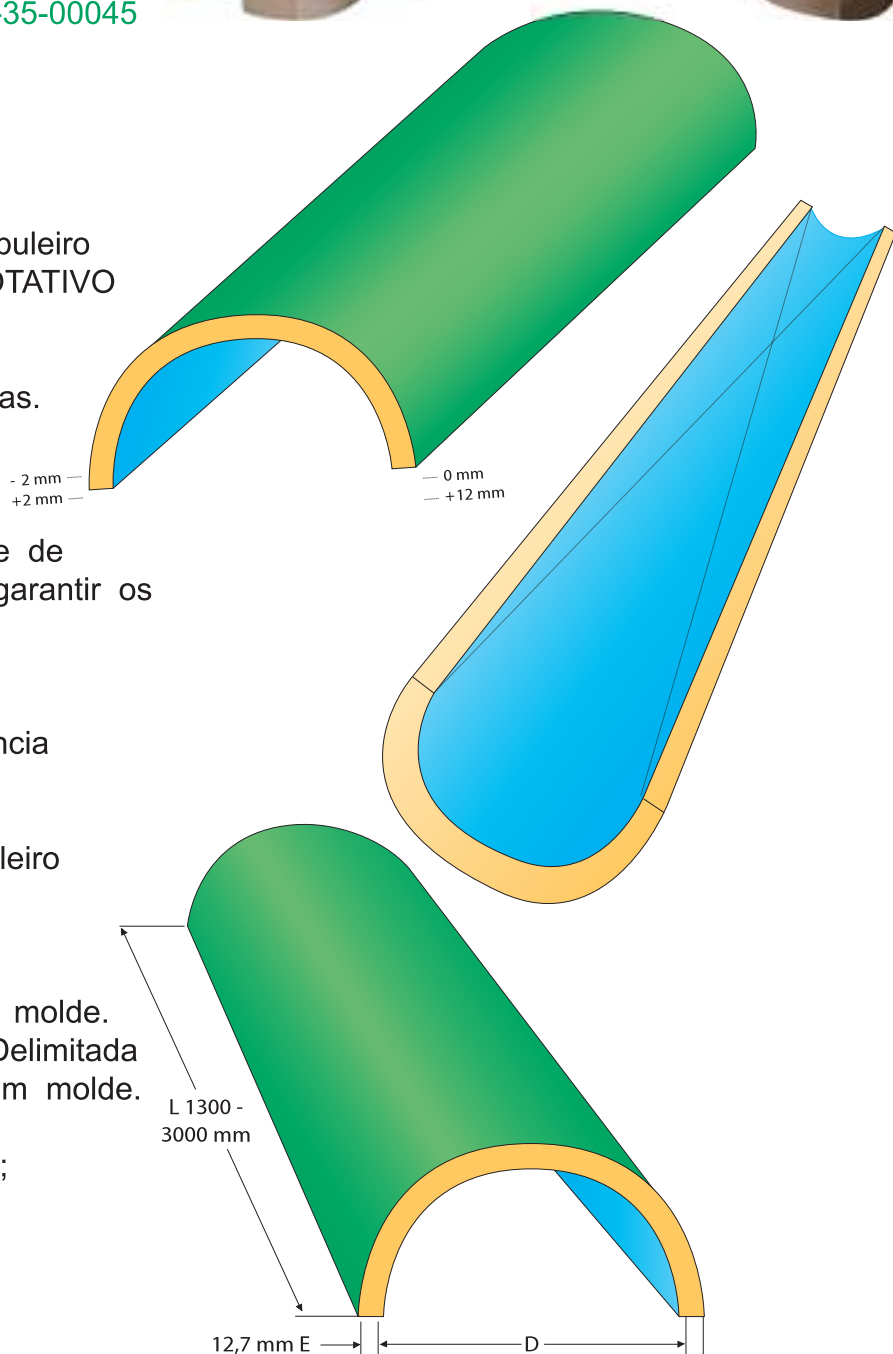
Sempre dentro dos parâmetros de tolerância admitidos e permitidos pelo cliente.

- ESPESSURA: Uniforme em todo o tabuleiro curvado semicilíndrico.

Delimitado por calibre de molde.

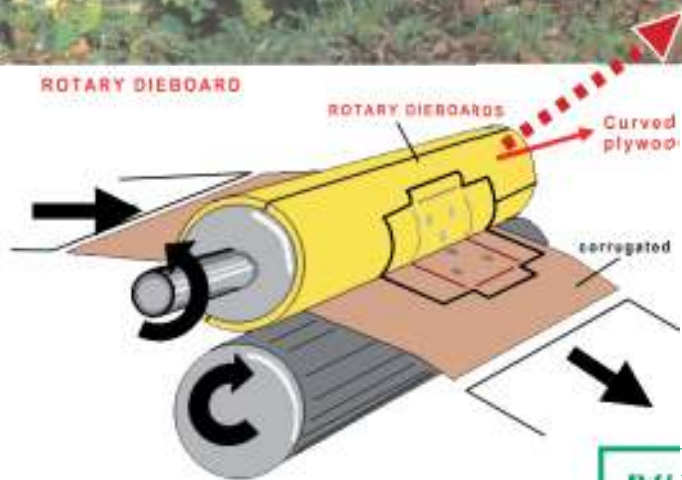
- DIÂMETRO: Delimitado por diâmetro do molde. Circunferência 'curva de altura' uniforme: Delimitada pela marcação de centros geométricos em molde.

- LARGO: Programa CNC de mecanizado; Simetria e paralelismo dos dois lados.



Tabuleiro curvado semicilindrico

CORTANTES ROTATIVOS



10. CONTROLE QUALIDADE:

- Traçabilidade de cada peça:
- Numeração unitária de todos e cada um dos tabuleiros curvados; o que nos permite conhecer, a todo momento:
- Data fabrico
- Parâmetros de prensado
- Parâmetros de mecanizado

IV/ VALEURS TECHNIQUES COMMERCIALES

Diâmetros:

487 - 270 mm.

Oferta, em constante crescimento

Consulte-nos sobre as suas necessidades em específico

Longitude:

Hasta 3000 mm.

Espessura:

12,7 mm.

Superficiais:

sob encomenda.

Embalagem – paletes:

Cilindros de 5 uds.

Tira plástica - filme retráctil

Horizontal : < 2 200 mm.

Vertical: > 2 300 mm.

